

## SM MARBLE® СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ

### ТОЛЩИНА

| Номинальная толщина | Допуск                                       |
|---------------------|--|
| 12 мм               | не тоньше чем 10.5 мм и не толще чем 12.5 мм |
| 20 мм               | не тоньше чем 18.5 мм и не толще чем 20.5 мм |
| 30 мм               | не тоньше чем 28.5 мм и не толще чем 30.5 мм |

Измерение толщины необходимо производить учитывая полный размер сляба, указанная толщина является номинальной и, следовательно, полученный результат это среднеарифметический показатель измерения трёх толщин, произведенный на расстоянии примерно 50, 150 и 250 см от угла сляба.

### РАЗМЕРЫ

| Размеры | Минимальный размер |
|---------|--------------------|
| Длина   | не менее 3050 мм   |
| Ширина  | не менее 1240 мм   |

### ПЛОСКОСТНОСТЬ

Отклонение плоскостности не должно превышать 4 мм по длине сляба и не должно превышать 2 мм по ширине сляба.

Плоскостность должна измеряться в центре сляба в горизонтальном положении, принимая во внимание всю длину и ширину сляба (не диагоналей).

### ТРЕБОВАНИЯ К ТЫЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СЛЯБА

Тыльная сторона сляба должна иметь однородную поверхность. Шероховатость не должна превышать 0,5 мм. Небольшие трещины допускаются в периферийной зоне до 10 см от краев.

## ТРЕБОВАНИЯ К ЛИЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ СЛЯБА

Поверхность, в зависимости от процесса отделки должна иметь однородный внешний вид и не должна иметь следующие недостатки:

- Не должна иметь пигментных пятен размером более 5 мм
- Не должно быть присутствия инородных материалов (материалов, которые не являются частью композиции, например, резины, металла, дерева и т.д.)
- Не должно быть остатков цвета или смеси материала производимого до этого
- Не должны присутствовать отверстия и царапины
- Не должны присутствовать матовые зоны (на глянцевых поверхностях)

Глянцевые поверхности должны иметь степень полировки не менее 60 по результатам замера блескометром (шкала 60°).

Продукция, которая содержит зеркало, стекло или перламутр может иметь незначительные дефекты в виде мелких трещин или отверстий, связанных с использованным первичным сырьем и в связи с этим данные дефекты являются характеристикой данной продукции.

## ЦВЕТОВЫЕ И СТРУКТУРНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Устойчивость цвета является одним из преимуществ SM MARBLE®. Цвет замесов постоянно отслеживается и контролируется для обеспечения наивысшего уровня стабильности цвета. Несмотря на строгие процедуры контроля в процессе производства чтобы обеспечить воспроизводимость цветов, с течением времени небольшие цветовые вариации все таки возможны и перед обработкой или укладкой необходимо произвести визуальный контроль.

Santa Margherita SpA не принимает претензий о различиях в тоне после укладки плитки или после порезки слябов или их изменении от первоначального вида.

Продукция SM MARBLE® производится используя гранулы менее 1 см, состоящие на 95% из мрамора. Поэтому естественно, что материал обладает несколькими типичными характеристиками, свойственными мрамору. Эти материалы могут иметь разной степени поверхностные вены или трещинки, типичные мрамору.

Вены и трещинки никоим образом не влияют на целостность материала и должны рассматриваться как естественные характеристики готового продукта.