

**SM QUARTZ®**  
**TECHNISCHE DATEN DER PLATTEN**  
 (AUSGENOMMEN SERIE WAVE UND METROPOLIS)

**STÄRKE**

<b>Nennstärke</b>	<b>Toleranzen</b>
12 mm	Nicht unter 10.5 mm und nicht über 12.5 mm
20 mm	Nicht unter 18.5 mm und nicht über 20.5 mm
30 mm	Nicht unter 28.5 mm und nicht über 30.5 mm

Bei der Messung der Stärke ist die gesamte Plattengröße zu berücksichtigen. Die Nennstärke ist demzufolge das Ergebnis des rechnerischen Mittels von 3 Messungen, die circa 50, 150 und 250 cm vom Winkel der Platte entfernt vorgenommen wurden.

**MASSE**

Platten 3050 x 1400 mm

<b>Maße</b>	<b>Mindestmaße</b>
Länge	Nicht unter 3050 mm
Breite	Nicht unter 1400 mm

Platten 3200 x 1550 mm

<b>Maße</b>	<b>Mindestmaße</b>
Länge	Nicht unter 3200 mm
Breite	Nicht unter 1550 mm

**EBENHEIT**

Die Ebenheitsabweichung der Platte darf 4 mm an der Plattenlänge und 2 mm an der Plattenbreite nicht überschreiten.

Die Ebenheit muss in der Mitte der Platte in horizontaler Position gemessen werden; dabei ist die gesamte Länge und Breite der Platte zu berücksichtigen (nicht die Diagonalen).

## ANFORDERUNGEN AN DIE UNTERSEITE

Die Plattenrückseite muss gleichmäßig bearbeitet sein. Die Rauigkeit darf 0,5 mm nicht überschreiten. Kleine Risse sind in den Außenbereichen, bis zu 10 cm von den Kanten entfernt, zulässig.

## ANFORDERUNGEN AN DIE VEREDELTE FLÄCHE

Die Oberfläche muss je nach Bearbeitungsverfahren eine gleichmäßige Form haben und darf keine Mängel aufweisen:

- Es dürfen keine Fremdstoffe vorhanden sein (Materialien, die nicht zur Formel gehören, wie z.B. Gummi, Metall, Holz usw.).
- Es dürfen keine Rückstände von Farbe oder vorher gefertigter Materialmasse vorhanden sein.
- Es dürfen keine Löcher oder Kratzer vorhanden sein.
- Keiner der Pigmentflecken darf größer als 5 mm sein (nur bei einfarbigen Materialien).
- Es dürfen keine matten Bereiche (auf glänzenden Flächen) vorhanden sein.

Der Glanzgrad der polierten Oberflächen darf nicht unter 50 Gloss liegen. Dieser Wert muss mit einem Glanzmessgerät (Gloss Meter) erhoben werden (Messung bei 60°).

Produkte, welche Spiegel, Glas oder Perlmutter enthalten, können kleine Mängel wie geringe Brüche oder Löcher aufweisen. Sie sind auf die Zerbrechlichkeit der verwendeten Ausgangsmaterialien zurückzuführen und deshalb für diese Erzeugnisse charakteristisch.

## FARB- UND STRUKTURABWEICHUNGEN

Die gleichmäßige Färbung ist einer der Vorzüge von SM QUARTZ®. Die Farbmischung wird genauestens überwacht und kontrolliert, um höchste Farbkonstanz zu gewährleisten. Trotz der sorgfältigen Verfahren, mit denen die Reproduzierbarkeit der Farben im Laufe der Zeit garantiert werden soll, sind geringfügige Abweichungen möglich. Deshalb sollte vor der Bearbeitung oder dem Verlegen eine Sichtkontrolle erfolgen.

Der verwendete Quarz ist ein natürliches Rohmaterial, weshalb auch bei gründlichster Auswahl, zwischen den Produktionschargen leichte Farbunterschiede und Abweichung der Transparenz des Materials auftreten können.



Santa Margherita SpA weist Beschwerden in Bezug auf Farbabweichungen nach dem Verlegen der Fliesen bzw. nach dem Zuschneiden oder einer Änderung des Ausgangszustands der Platten zurück.