

SM QUARTZ®

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЛЯБОВ

(НЕ ДЕЙСТВУЕТ ДЛЯ ЛИНИЙ WAVE И METROPOLIS)

ТОЛЩИНА

Номинальная толщина	Допуски
12 мм	не менее чем 10.5 мм и не более чем 12.5 мм
20 мм	не менее чем 18.5 мм и не более чем 20.5 мм
30 мм	не менее чем 28.5 мм и не более чем 30.5 мм

Измерение толщины необходимо производить учитывая полный размер сляба, указанная толщина является номинальной и, следовательно, полученный результат это среднеарифметический показатель измерения трёх толщин, произведенный на расстоянии примерно 50, 150 и 250 см от угла сляба.

РАЗМЕРЫ

Для слябов 3050 x 1400 мм

Размеры	Минимальные размеры
Длина	Не менее чем 3050 мм
Ширина	Не менее чем 1400 мм

Для слябов 3200 x 1550 мм

Размеры	Минимальные размеры
Длина	Не менее чем 3200 мм
Ширина	Не менее чем 1550 мм

ПЛОСКОСТНОСТЬ

Отклонение плоскостности не должно превышать 4 мм по длине сляба и не должно превышать 2 мм по ширине сляба.

Плоскостность должна измеряться в центре сляба в горизонтальном положении, принимая во внимание всю длину и ширину сляба (не диагоналей)

ТРЕБОВАНИЯ К ТЫЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СЛЯБА

Тыльная сторона сляба должна иметь однородную поверхность. Шероховатость не должна превышать 0,5 мм. Небольшие трещины допускаются в периферийной зоне до 10 см от краев.

ТРЕБОВАНИЯ К ЛИЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ СЛЯБА

Поверхность, в зависимости от процесса отделки должна иметь однородный внешний вид и не должна иметь следующие недостатки:

- Не должно быть присутствия инородных материалов (материалов, которые не являются частью композиции, например, резины, металла, дерева и т.д.)
- Не должно быть остатков цвета или смеси материала производимого до этого.
- Не должны присутствовать отверстия и царапины.
- Не должна иметь пигментных пятен размером более 5 мм (только для монотонных цветов).
- Не должны присутствовать матовые зоны (на глянцевых поверхностях).

Глянцевые поверхности должны иметь степень полировки не менее 50 по результатам замера блескометром (шкала 60°).

Продукция, которая содержит зеркало, стекло или перламутр может иметь незначительные дефекты в виде мелких трещин или отверстий, связанных с использованным первичным сырьем и в связи с этим данные дефекты являются характеристикой данной продукции.

ЦВЕТОВЫЕ И СТРУКТУРНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Устойчивость цвета является одним из преимуществ SM QUARTZ®. Цвет замесов постоянно отслеживается и контролируется для обеспечения наивысшего уровня стабильности цвета. Несмотря на строгие процедуры контроля в процессе производства чтобы обеспечить воспроизводимость цветов, с течением времени небольшие цветовые вариации все таки возможны и перед обработкой или укладкой необходимо произвести визуальный контроль. Кварц, используемый для производства, является натуральным природным сырьем и следовательно даже при тщательном отборе время от времени возможны незначительные отличия в цвете и прозрачности.

Santa Margherita SpA не принимает претензий о различиях в тоне после укладки плитки или после порезки слябов или их изменении от первоначального вида.