

# SM QUARTZ® GUÍA SOBRE LAS MEJORES PRÁCTICAS DE ELABORACIÓN

Guía de orientación para las mejores prácticas de elaboración para la protección de la salud de los trabajadores encargados de cortar, perforar, esmerilar y pulir SM QUARTZ®.

## POR QUE PROTEGERSE

Las elaboraciones de corte, perforación, esmerilado, etc. de los productos que contienen cuarzo provocan polvo que en gran medida contiene sílice. La fracción de polvo más fino, denominada "respirable" puede penetrar profundamente en los pulmones y en caso de exposición prolongada a concentraciones elevadas, los mecanismos de defensa naturales del cuerpo no son capaces de eliminarla. Una acumulación de sílice cristalina en los pulmones puede causar daños irremediables para la salud, entre los cuales el principal es la silicosis.

Durante las fases de elaboración se encuentra sometido a otros riesgos como cortes, aplastamientos, perforaciones y ruidos.

## ELABORACIÓN DE LAS TABLAS

### ACCESO A LA ZONA DE TRABAJO

El acceso a la zona de trabajo debe permitirse exclusivamente al personal autorizado.

## PROTECCIÓN CONTRA RIESGO DEBIDO AL POLVO

### MEDICIÓN DEL POLVO EN EL AIRE

Los sistemas de protección a usar deben escogerse después de una atenta evaluación de los riesgos, efectuada mediante muestreo estático y personal para analizar la calidad del aire en los ambientes de trabajo.

La elección de las medidas de protección más adecuadas deben hacerla expertos nombrados por los empresarios y por los representantes de los trabajadores.

La documentación relativa a los controles realizados para la evaluación de riesgos debe conservarse.

## EQUIPOS PARA LAS ELABORACIONES

Compruebe que los equipos destinados al corte, esmerilado, pulido y perforación sean de tipo en húmedo. El agua evita la formación de polvo, impidiendo que se difunda en el aire.

Compruebe que los equipos estén siempre funcionando y que el aporte de agua sea suficiente. El mantenimiento de los equipos debe hacerse conforme al uso para asegurar que sean eficientes y funcionen de forma óptima.

Compruebe que el área de trabajo disponga de un sistema de descarga de las agua de elaboración que funcione de forma eficiente.

## AIREACION GENERAL DE LOS LUGARES DE TRABAJO

Asegure una aireación general adecuada usando la ventilación natural de puertas y ventanas o mediante ventilación forzada.

Encárguese de que la ventilación natural no interfiera con los sistemas de aspiración local, disminuyendo la eficiencia.

Las emisiones de aire extraído de los ambientes de trabajo, deben cumplir con las normativas locales en materia ambiental.

Compruebe que el aire de recambio introducido en los ambientes de trabajo, que es suficiente para disolver y eliminar el polvo que se transporta por vía aérea, no esté contaminado o asegúrese de que esté filtrado.

## SISTEMA DE ASPIRACION LOCAL (EXTRAIDO DE NEPSI 2.1.13)

El sistema de aspiración local debe estar diseñado e instalado por personal cualificado.

El sistema de aspiración debe contar con: Una campana, un recipiente para la recogida y la contención de las sustancias contaminantes; conductos para eliminar las sustancias contaminantes de la fuente; un filtro u otro dispositivo para limpiar el aire, que normalmente está colocado entre la campana y el ventilador; un ventilador o similar que desplazando el aire asegure el flujo del mismo; tuberías para transportar el aire filtrado al exterior de la zona de trabajo.

Coloque un punto de aspiración local en las zonas donde se produce el polvo.

Vuelva a cerrar la fuente que produce polvo de la mejor manera posible para evitar que se propague.

El sistema de aspiración local debe conectarse a una instalación de extracción de polvos adecuada (por ejemplo un filtro con manguera o ciclón).

No permanezca entre la aspiración y la fuente que genera el polvo para evitar encontrarse en el flujo de aire contaminado.

Si es posible, el área de trabajo debe encontrarse lejos de puertas, ventanas y pasillos para evitar que las corrientes interfieran con los sistemas de aspiración locales y que el polvo se propague en el ambiente.

Compruebe que el aire que se extrae se cambie con aire limpio mediante un punto de abastecimiento adecuado.

Las tuberías deben ser cortas y sencillas, evitando tuberías flexibles largas.

Prepare un método de comprobación del sistema de aspiración local sencillo, por ejemplo un anemómetro.

Descargue el aire filtrado lejos de puertas, ventanas o entradas de aire.

## MANTENIMIENTO Y CONTROL DE LOS SISTEMAS DE ASPIRACION LOCAL

El sistema de aspiración local debe mantenerse en condiciones eficientes de funcionamiento, cumpliendo con las recomendaciones del distribuidor/instalador. Tenga cuidado con las vibraciones o ruido procedentes de los ventiladores, que pueden indicar la presencia de un mal funcionamiento.

Sustituya los materiales de consumo (filtros, etc.) según lo indicado por el fabricante.

No modifique ningún elemento del sistema de aspiración local, a no ser después de consultar con el fabricante /instalador.

Solicite al fabricante /instalador la información sobre las prestaciones de proyecto del sistema de aspiración local, conservándolas para una comparación sobre comprobaciones futuras.

Realice con periodicidad semanal (o con mayor frecuencia si se usa continuamente) los controles visuales entre las tuberías visibles para buscar posibles daños. Si se trata de sistemas usados en pocas ocasiones, haga una inspección antes de su uso.

Conserve los registros de las inspecciones durante un período de tiempo apropiado, conforme a las normativas nacionales y siempre no inferior a los 5 años.

## LIMPIEZA Y OPERACIONES AUXILIARES

Limpié el ambiente de trabajo y los equipos diariamente usando métodos mediante sistema húmedo o aspiración.

Evite usar métodos de limpieza que levantan polvo como las pulidoras con cepillos o el aire comprimido. En caso de que no fuera posible, compruebe que los operarios lleven los EPI (equipos de protección individual).

## PROTECCIONES CONTRA OTROS RIESGOS

Durante las fases de elaboración de las losas, si se encuentra sometido a otros riesgos como cortes, golpes, perforaciones, aplastamientos, vibraciones y exposición a ruido intenso.

Lleve siempre los EPI previstos, como guantes, gafas, auriculares o tapones para proteger el oído y calzado para prevenir accidentes.

Si es posible, evite elevar y transportar cargas superiores a los 20 Kg; si es necesario, hágalo de modo correcto, evitando posiciones forzadas. Evite movimientos repetitivos durante mucho tiempo.

Use medios mecánicos adecuados para desplazar y transportar cargas suspendidas.

Controle que el equipo utilizado funcione correctamente y esté en buen estado.

## NORMAS DE HIGIENE

La vestimenta usada por los operadores durante las fases de elaboración de SM QUARTZ® debe conservarse separada de las demás piezas de ropa en espacios apropiados.

Antes de comer, los operadores deben lavarse las manos y el rostro y deben quitarse la vestimenta de trabajo.

No use aire comprimido para limpiar los monos de trabajo.

## EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL

Indique las áreas donde deben usarse los EPI.

Los EPI deben ser conformes con las disposiciones comunitarias relativas al diseño y fabricación, cumpliendo con las normas para la seguridad y la salud y deben llevar la marca CE.

Donde se usan los EPI, debe fijarse un programa para evaluar los aspectos referentes a la elección, uso y mantenimiento de los mismos.

La elección de los equipos se hace en base a las prestaciones, al confort y a su duración.

Si es necesario llevar más de un EPI, compruebe que los equipos sean compatibles los unos con los otros.

Los equipos de protección contra el polvo, en presencia de polvo de sílice, deben ser del tipo FFP3.

Los EPI, cuando no se usan, deben conservarse de forma que se mantengan en buen estado de funcionamiento.

Cambie los EPI según los intervalos que indica el distribuidor.

## FORMACIÓN

Informe a los empleados de los riesgos relacionados con la elaboración de SM QUARTZ®.

Los empleados deben estar preparados sobre todos los aspectos relativos a la salud y a la seguridad:

- riesgos para la salud;
- métodos de prevención contra la exposición al polvo;
- uso correcto de los EPI;
- procedimientos de trabajo seguro;
- equipos y posibles peligros;
- fichas de los datos de seguridad de los productos utilizados.

Para más información detallada, consulte la “Guía para las Mejores Prácticas para la Protección de la salud de los trabajadores mediante la manipulación y uso correcto de la Sílice Cristalina y de los productos que la contienen” publicada por NEPSI en el sitio <http://www.nepsi.eu>